

ANTICONGELANTE PREMIUM HD

Anticongelante/Refrigerante Uso Directo

DESCRIPCIÓN:

- Refrigerante / Anticongelante Premium ha sido formulado con glicoles puros y agua desmineralizada (a una concentración de 50%) con características de desempeño adecuadas para sistemas de enfriamiento de máquinas de combustión que están constituidas por metales o aleaciones de Aluminio, Acero, Fierro Cobre y Bronce. Es apropiado para usarse en camiones de servicio ligero y servicio pesado y tractores agrícolas. Contiene inhibidores que proveen máxima protección contra oxidación y corrosión al sistema de enfriamiento.

BENEFICIOS:

- - Excelente protección en periodos largos de cambio.
- Cumple los requerimientos europeo libre de fosforo y japonés libre de silicatos.
- Excelente protección contra la corrosión y herrumbre.
- Excelente protección en Aluminio, Fierro, Cobre, Acero, Bronce, mangueras y sellos.
- Cumple la norma ASTM D-3306 y ASTM D-4340.

CARACTERÍSTICAS:

PARÁMETRO	Análisis Típico		
	MÉTODO ASTM	VALORES TÍPICOS	VALORES TÍPICOS
Color	Visual	Rojo	Rosa
Apariencia	Visual	Claro y brillante	Claro y brillante
Gravedad Especifica 60/60 °F	D-1122	1.08	1.08
Punto de Ebullición a reflujo, °C	D-1120	108	108
Temperatura de ebullición a 15 PSI, °C	D-1177	129	129
Punto de Congelación sin diluir, °C	D-1177	-37	-37
Contenido de Agua, % peso máx.	D-1123	50	50
pH	D-1287	8 - 11	8 - 11

APLICACIONES:

-Es un anticongelante para ser usado en camiones de servicio pesado, automóviles y motocicletas de origen americano, europeo y asiático.

PRECAUCIÓN:

-Evite contacto prolongado con la piel.
-No utilice ni esponga los envases vacíos al calor.
-No arroje el anticongelante usado al alcantarillad.